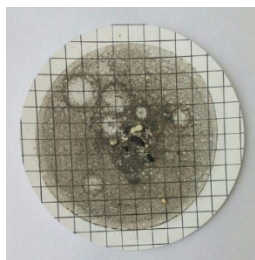




دستگاه تصفیه روغن مدل EF2110PV



تصویر کاغذهای تست ISO 4405 و تصاویر میکروسکوپی با بزرگنمایی ۱۰۰ برابر مربوط به نمونه های قبل و پس از تصفیه.

### صنعت فولاد



### شرکت فولاد آلیاژی ایران

#### مشخصات

نوع سیستم: کمپرسور هوای Ingersoll Rand  
نوع روغن: روغن کمپرسور Techtrol gold III  
حجم روغن: ۱,۰۰۰ لیتر

#### مشکل :

- بالا بودن آلودگی ذرات در روغن.
- تقلیل مواد افزودنی روغن خصوصا عنصر باریم به علت ساعت کارکرد زیاد روغن.
- افزایش نرخ اکسیداسیون و افت کیفیت روغن ناشی از حضور بیش از حد ذرات.
- به خطر افتادن سلامت تجهیز و کاهش قابلیت اطمینان.

#### راه حل:

تصفیه روغن (وارنیش زدایی و حذف ذرات) در زمان اورهال ۳ روزه کمپرسور با ویژگی منحصر بفرد یکبار گذر نانو فیلترهای سلولزی EF500HY انجام شد. پس از تصفیه روغن جهت جبران مواد افزودنی تقلیل یافته ۲۵ درصد روغن نو از طریق فیلتراسیون شارژ گردید. با هدف فلاشینگ مدار روانکاری، دستگاه فیلتراسیون در زمان روشن شدن کمپرسور بصورت آفلاین ۲۴ ساعت بر روی مخزن روغن نصب گردید.

#### نتایج:

- بهبود سطح تمیزی:
- ISO 4406: O.R (Out of Range) به ۱۴/۱۲/۰.
- NAS Class: O.R (Out of Range) به ۴.
- ISO 4405: ۰/۰۰۱۹ g/۱۰۰ ml به ۰/۰۲۹۶ g/۱۰۰ ml.
- کاهش پتانسیل وارنیش از ۱۳ به ۲.
- بهبود سطح مواد افزودنی اصلی روغن کارکرده تا حد روغن نو، افزایش عنصر باریم از ۳۸۱ppm به ۴۲۵ ppm.

#### مزایا:

- افزایش قابلیت اطمینان سیستم.
- افزایش بهره وری ناشی از عدم توقف تولید.
- کاهش فرسایش تجهیزات با حذف ذرات
- کاهش محصولات اکسیداسیون
- حذف آلودگی ها از مسیرهای روانکاری.
- کاهش قابل توجه در هزینه ها ناشی از عدم تعویض روغن.