



تصویر کاغذهای تست ISO ۴۴۰۵ و تصاویر میکروسکوپی با برزگنمایی ۱۰۰ برابر (چپ: روغن دنده و راست روغن هیدرولیک)



دستگاه تصفیه روغن مدل EF۲۱۲۵PV



تصویر نانو فیلتر مورد استفاده برای تصفیه روغن دنده



نمونه های روغن قبل و پس از تصفیه (تصویر چپ روغن دنده و راست روغن هیدرولیک)

صنعت فولاد



شرکت فولاد اسفراین

مشخصات

نوع سیستم: پرس فوق سنگین دو ستونه ۶۳۰۰ تنی
نوع روغن: روغن دنده ISO VG ۱۵۰ و روغن هیدرولیک HLP ۴۶
حجم روغن: روغن دپو شده در انبار

مشکل:

- هدر رفت حجم بالای روغن در طول هفته.

راه حل:

- طراحی روشی مدون برای جمع آوری و حذف آلودگی ها به شرح زیر:
- روغن ها در داخل مخازنی با کف شیبدار و دارای شیر تخلیه جمع آوری گردد.
 - برای ته نشین شدن مواد معلق فرصت کافی به روغن داده شود.
 - رسوبات ته نشین شده از شیر تخلیه مخزن جمع آوری شود.
 - روغن داخل مخزن توسط دستگاه فیلتراسیون EF۲۱۲۵V با بهره گیری از نانو فیلترهای سلولزی به مخزن ثانویه شارژ گردد.

نتایج:

- بهبود سطح تمیزی روغن دور ریز شده بهتر از روغن نو.
- حذف رطوبت روغن تا زیر ۱۰۰ ppm.
- بهبود شرایط کیفی روغن تجهیزات حساس.

مزایا:

- کاهش قابل توجه در هزینه ها، ناشی از عدم دور ریز روغن.
- کاهش آلاینده های محیط زیست.
- بهبود قابلیت اطمینان تجهیزات حساس به آلودگی.