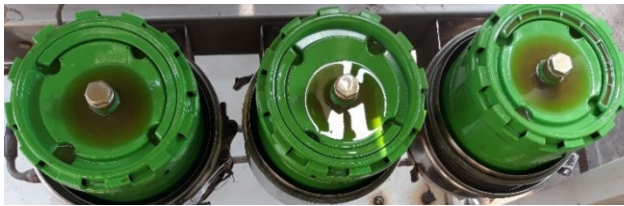


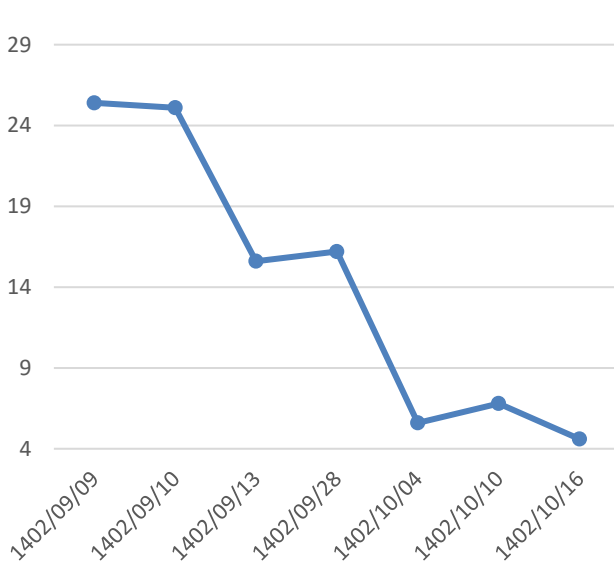


توربین گازی GE F6



جذب وارنیش توسط نانو فیلترهای سلولزی

روند کاهش شاخص پتانسیل وارنیش روغن توربین گازی GE F6



صنعت نفت، گاز، پتروشیمی



پروژه شرکت نفت ستاره خلیج فارس

مشخصات

سیستم: توربین گازی GE F6 بخش نیروگاه.

نوع روغن: توربین HBX 32

حجم روغن: 6000 لیتر

مشکل:

- رشد شاخص پتانسیل وارنیش فراتر از حد نرمال.
- افزایش اختلاف فشار فیلترهای آنلاین.
- نگرانی از توقف توربین ناشی از وارنیش

راه حل:

- استفاده از سامانه حذف وارنیش RNA-VRS3 با بهره گیری از نانو فیلترهای سلولزی با قابلیت حذف وارنیش (محلول و نامحلول) و ذرات تا 0.1 میکرون.
- وارنیش زدایی از روغن با دمای 60°C به روش سیرکولاسیون همزمان با بهره برداری از توربین.

نتیجه:

- کاهش شاخص پتانسیل وارنیش از 25/4 به 4/6 در یک ماه.

مزایا:

- افزایش قابلیت اطمینان توربین.
- حفظ پیوستگی تولید برق.
- کاهش نرخ گرفتگی فیلترهای آنلاین.
- بهبود کیفیت روغن.