

صنعت برق



نیروگاه سیکل ترکیبی زواره

مشخصات

نوع سیستم: گیربکس فن های خنک کننده (ACC)
نوع روغن: دنده سینتتیک - Shell Omala S4 GX 220
حجم روغن: ۸۰۰ لیتر (۲۸ عدد گیربکس)

مشکل:

- غیرقابل استفاده بودن روغن به علت سطح تمیزی بسیار پایین ناشی از حجم بسیار بالای ذرات آلاینده بویژه سیلیس .
- نگرانی از سایش دنده ها و بیرینگ ها.

راه حل:

- در این پروژه تصفیه روغن ۲۸ گیربکس در مدت ۶ روز با هدف بهبود سطح تمیزی با روش زیر انجام گرفت:
- تخلیه روغن کار کرده گیربکس.
- فلاشینگ گیربکس با استفاده از روغن کارنکرده موجود در انبار.
- شارژ مجدد روغن کار کرده به گیربکس فلاشینگ شده با استفاده از دستگاه فیلتراسیون مدل EF۲۱۱۵ PD و بهره گیری از ویژگی حذف ذرات با یکبار گذر از نانو فیلترهای سلولزی EF۵۰۰HY.

نتایج:

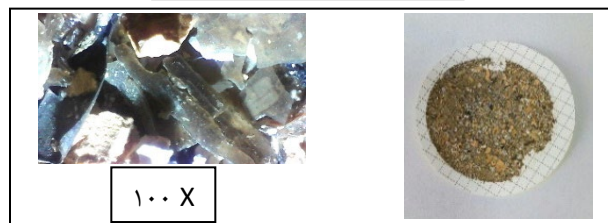
- بهبود سطح تمیزی روغن (ISO Code): ۱۷/۱۴ - به ۱۴/۱۰ -
- کاهش ذرات موجود در روغن از ۳۰ گرم به ۰/۶ گرم در ۲۸ لیتر حجم گیربکس (راندمان ۹۷/۹ درصد بر اساس ISO ۴۴۰۵).
- کاهش میزان سیلیس از ۱۸/۸۴ ppm به ۹/۶۶ ppm.

مزایا:

- افزایش قابلیت اطمینان سیستم.
- افزایش بهره وری ناشی از عدم توقف تولید.
- پیشگیری از سایش دنده ها و خرابی بیرینگ ها.
- کاهش هزینه های نگهداری و تعمیرات
- صرفه جویی در هزینه های تعویض روغن



گیربکس فن ACC

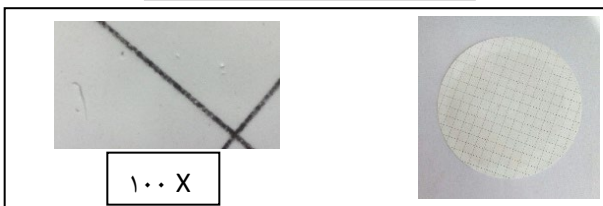


۱۰۰ X

تصاویر تست ISO۴۴۰۵ نمونه روغن قبل از تصفیه



دستگاه تصفیه روغن EF۲۱۱۵DP



۱۰۰ X

تصاویر تست ISO۴۴۰۵ نمونه روغن تصفیه شده