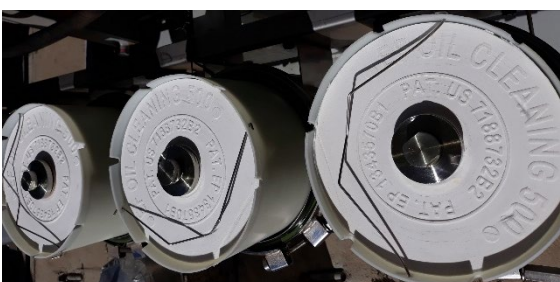




براده های فلزی موجود در مخزن روغن توربین



سامانه حذف وارنیش RNA-VRS۰۴



نانو فیلترهای سلولزی مدل EF۵۰۰HY قبل و پس از تصفیه روغن

صنعت برق



مدیریت تولید برق بیستون (نیروگاه گازی اسلام آباد غرب)

مشخصات

نوع سیستم: ۴ دستگاه توربین گازی HITACHI مدل H۲۵

نوع روغن: روغن توربین TOTAL ۳۲

حجم روغن: ۴۰,۰۰۰ لیتر

مشکل:

- افزایش شاخص پتانسیل وارنیش توربین ها.
- کاهش شدید سطح تمیزی روغن.
- حجم بالای براده های فلزی و احتمال آسیب به تجهیزات.

راه حل:

تصفیه روغن (وارنیش زدایی و حذف ذرات و رطوبت) در زمان اورهال ۴ واحد گازی از طریق سامانه حذف وارنیش RNA-VRS۰۴ با بکارگیری نانو فیلترهای EF ۵۰۰HY. فرآیند تصفیه در دو مرحله با فاصله زمانی ۶ ماهه با هدف فلاشینگ مدار روانکاری صورت گرفت.

نتایج:

- کاهش شاخص پتانسیل وارنیش تمامی واحدها به زیر ۵.
- بهبود سطح تمیزی به حد استاندارد ISO ۱۸/۱۶/۱۳.
- حذف ذرات آلاینده فلزی.
- کاهش رطوبت به زیر ۵۰ ppm.

مزایا:

- افزایش قابلیت اطمینان سیستم.
- افزایش بهره وری ناشی از عدم توقف تولید.
- کاهش فرسایش تجهیزات با حذف براده های فلزی
- کاهش و کنترل نرخ اکسیداسیون
- حذف رسوبات وارنیش از سطوح و مسیرهای روانکاری.
- کاهش هزینه ناشی از افزایش طول عمر روغن.