



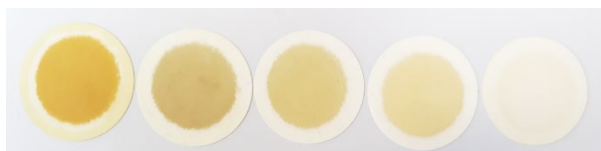
توربو کمپرسور واحد جداسازی هوا



سامانه حذف وارنیش RNA-VRS1-HE



نانو فیلتر شرکت Delta-XERO



روند کاهش شاخص پتانسیل وارنیش روغن توربو کمپرسور

صنعت نفت، گاز، پتروشیمی



پتروشیمی بوشهر

مشخصات

نوع سیستم: توربو کمپرسور

نوع روغن: Aries Turbo Gas ۶۶

حجم روغن: ۶,۰۰۰ لیتر

مشکل:

- افزایش شاخص پتانسیل وارنیش
- کاهش شدید شاخص پایداری روغن در برابر اکسیداسیون (RBOT)
- عدم امکان تعویض روغن
- احتمال توقف ناخواسته سیستم

راه حل:

وارنیش زدایی از روغن همزمان با بهره برداری از توربو کمپرسور از طریق سامانه حذف وارنیش RNA-VRS1-HE با بکارگیری نانو فیلترهای شرکت Delta-Xero انگلستان.

نتیجه:

- کاهش شاخص وارنیش از ۴۲ به ۸ در مدت ۳ ماه.

مزایا:

- افزایش قابلیت اطمینان سیستم.
- افزایش بهره وری ناشی از عدم توقف تولید.
- کاهش و کنترل نرخ اکسیداسیون
- حذف رسوبات وارنیش از سطوح و مسیرهای روانکاری.
- کاهش هزینه ناشی از افزایش طول عمر روغن.